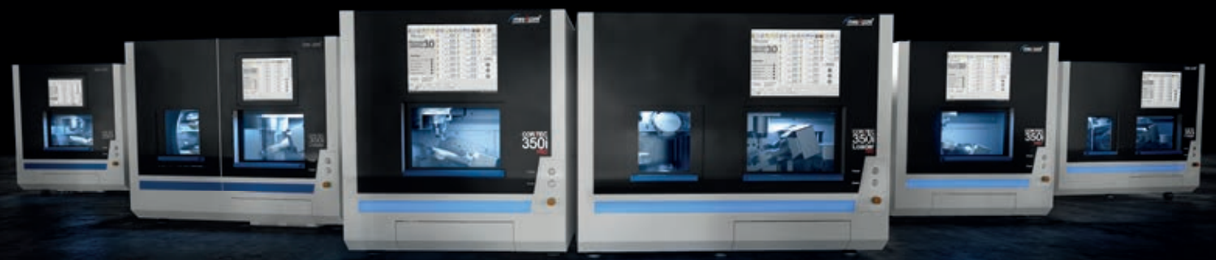
imes-icore®
Competence in CNC & DENTAL-Solutions

CORiTEC 350i Serie

Die CORiTEC 350i Serie

WORIN BESTEHEN DIE UNTERSCHIEDE?

	CORiTEC 350i	CORiTEC 350i Loader	CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 350i Loader PRO	CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO+
Basisaufbau	Stahl/ Aluminum	Stahl/ Aluminum	Polymer-beton	Polymer-beton	Polymer-beton	Polymer-beton
vollautomatischer Werkstückwechsler	manuell	12-fach	manuell	12-fach	manuell	12-fach
absolute Messsysteme in allen Achsen	-	-	✓	✓	✓	✓
Spindelleistung	1,0 kW	1,0 kW	1,0 kW	1,0 kW	2,6 kW	2,6 kW
Nullpunkt-spannsystem	optional	✓	✓	✓	✓	✓



DIE BUSINESS KLASSE

der dentalen CAD/CAM Maschinen

CORiTEC
350i / 350i Loader

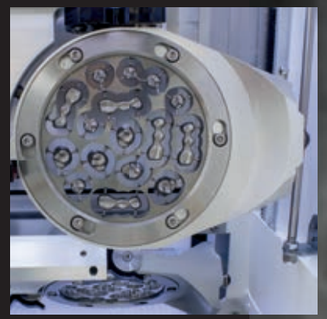
DIE AUTOMATISIERTE ALL-IN-ONE LÖSUNG

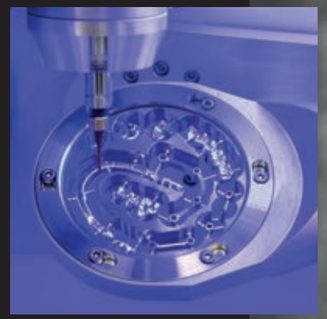
Mit dem Bearbeitungssystem CORiTEC 350i ist ein Maschinenkonzept entwickelt worden, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung erfüllt. So ist die Bearbeitung aller relevanten Rohlings-Materialien ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich.

Die moderne und optimierte Maschinenkinematik mit den hohen Freiheitswinkeln der 5 Achsen von über 30° erlaubt ein Fräsen und Schleifen in Nass- und Trockenbearbeitung in hoher Qualität.

Das optionale Nullpunktspannsystem ermöglicht bei der CORiTEC 350i einen einfachen Rohlingswechsel des kompletten Rohlingshalter per Knopfdruck. Zudem können mit dem Nullpunktspannsystem unterschiedlichste Adaptersysteme eingesetzt werden, wie z.B. unterschiedliche PreFab Abutment-halter, Glaskeramkihalter oder den C-Clamp Halter.

Die CORiTEC 350i Loader mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.





WET
DRY
5 AX
6 mm
20x
12x
ION
optional

CORiTEC 350i

EINFACHE TOUCHSCREEN BEDIENUNG

20-FACHER WERKZEUGWECHSLER

NULLPUNKT-SPANNSYSTEM OPTIONAL MÖGLICH

STABILE CHASSISBAUWEISE

INTEGRIERTE NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

OPTIONAL IONISATOR MÖGLICH

TEMPERATURKOMPENSATION INTEGRIERT

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glaskeramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti
Standard	C-Clamp
PreMilled Abutment	Block
Dentures	Nullpunkt-spannsystem
Krone, Brücke / Inlay, Onlay, Veneer	Hybrid Abutment / Schiene
Vollprothese / Modell	Bohr-schablone / Modell-guss
Steg / Teleskop-technik	Abutments / Hybrid-bearbeitung

CORiTEC 350i Loader

VOLLAUTOMATISCHER 12-FACH BLANKWECHSLER

INTEGRIERTE NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

NULLPUNKTSPANNSYSTEM

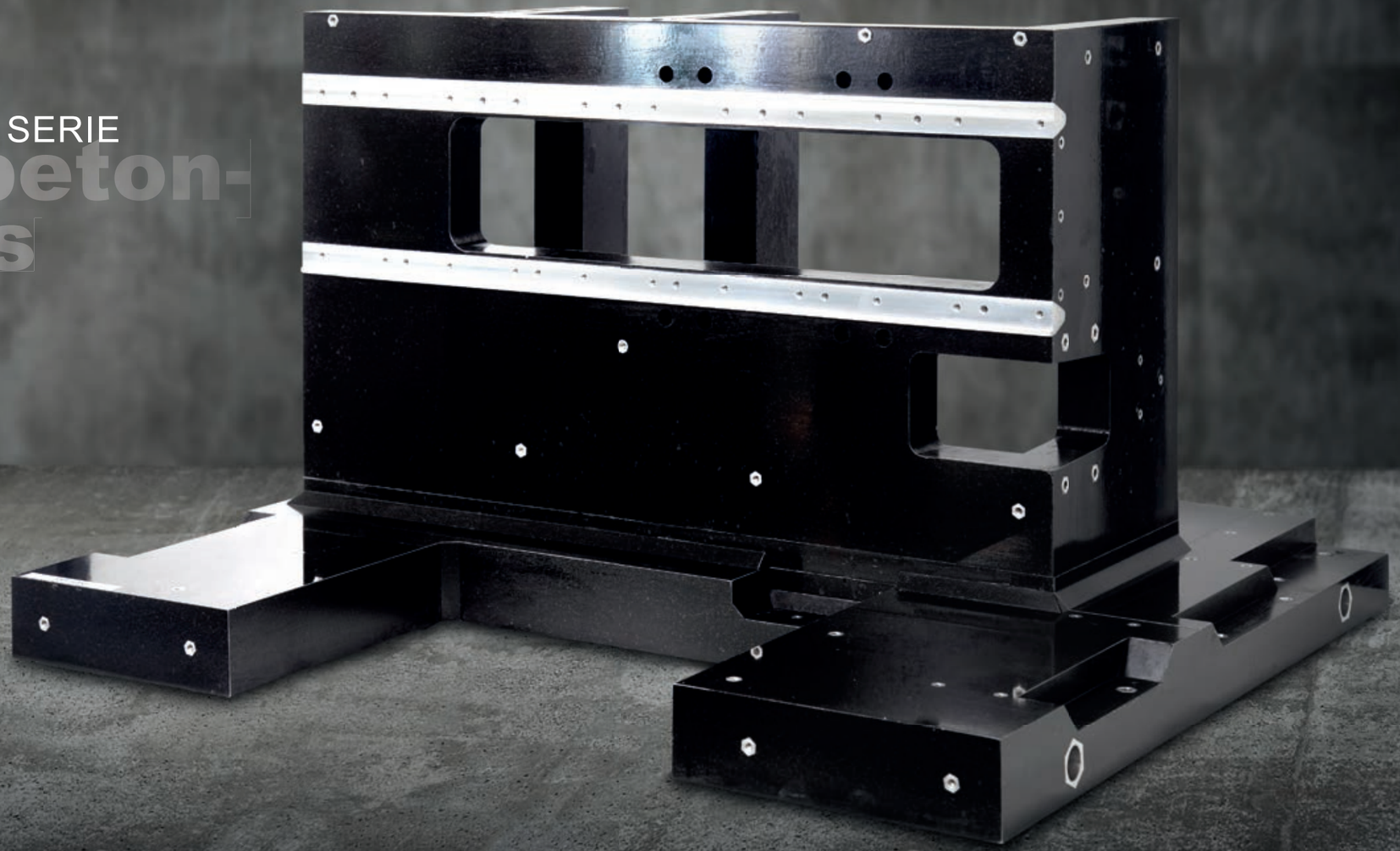
RUND UM DIE UHR 24 Stunden Produktionsbetrieb

OPTIONAL IONISATOR MÖGLICH

TEMPERATURKOMPENSATION INTEGRIERT

CORiTEC 350i PRO SERIE

Polymerbeton-Basis



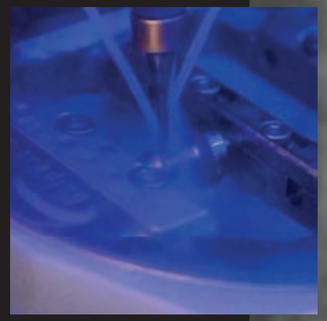
CORiTEC
350i PRO / 350i Loader PRO

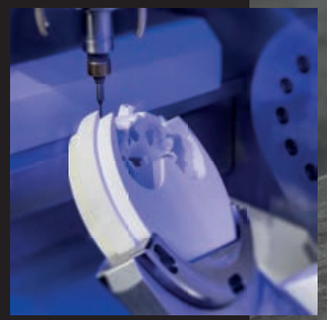
PROFESSIONELLE LÖSUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Die in der CORiTEC 350i PRO - Serie verwendeten hochauflösenden dynamische Servomotoren mit absoluten Messsystemen, gewähren eine um bis bis zu 20 % schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision.

Ein weiterer Vorteil der PRO-Serie ist, dass dieses Maschinensystem aus einem einteiligen Maschinengerüst aus Polymerbeton aufgebaut ist und somit eine höchstmögliche Stabilität für eine vibrationsfreie Bearbeitung gewährt.

Die CORiTEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb. Durch die präzise Repositionierung des Nullpunktspannsystems können unterschiedliche PreFab Abutmenthalter verwendet werden.





WET
DRY
5 AX
6 mm
20x
12x
ION
optional

CORiTEC 350i PRO

INTEGRIERTE NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

ABSOLUTE MESSSYSTEME IN ALLEN ACHSEN

ALLE CAD/CAM MATERIALEN KÖNNEN VERARBEITET WERDEN

15 ZOLL TOUCHSCREEN

NULLPUNKT-SPANNSYSTEM SERIENMÄßIG

REVOLUTIONÄRER BASISAUFBAU AUS POLYMERBETON

20-FACHER WERKZEUGWECHSLER

TEMPERATURKOMPENSATION INTEGRIERT

CORiTEC 350i Loader PRO

VOLLAUTOMATISCHER 12-FACHER BLANKWECHSLER

INTEGRIERTE NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

RUND UM DIE UHR 24 Stunden Produktionsbetrieb

VERWENDUNG VON VERSCHIEDENEN ADAPTERSYSTEMEN z.B. präfabrizierte Abutments oder Blockmaterialien

NULLPUNKT-SPANNSYSTEM

OPTIONAL IONISATOR MÖGLICH

HOCHDYNAMISCHE SERVOANTRIEBE bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

TEMPERATUR-KOMPENSATION INTEGRIERT

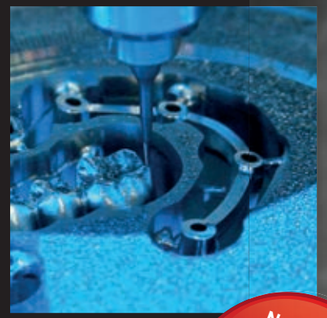
CORiTEC 350i PRO+/350i Loader PRO+

DAS PLUS AN LEISTUNG UND PRÄZISION

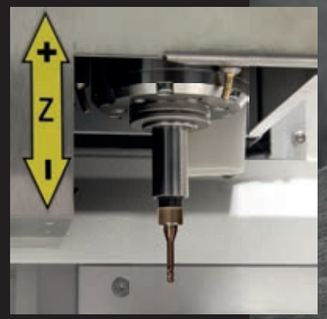
Wie bereits in der CORiTEC 350i PRO impleementiert, wurde auch die CORiTEC 350i PRO+ Serie mit hochauflösenden dynamischen Servomotoren und absoluten Messsystemen ausgestattet. Um diese fortschrittliche Technologie voll ausschöpfen zu können, ist die PRO+ mit einer Wasserkühlung und einer leistungsstarken 3-fach Hybrid-Kugellagerten 2,6 kW Frässpindel ausgestattet. Um höchste Stabilität zu erreichen und die Vibrationen zu reduzieren wird ein massiver Edelstahl-Rohlingshaler eingesetzt.

Die Wasserkühlung sorgt für eine gleichbleibende, konstante Temperatur der Frässpindel, eine Wärmeausdehnung von Frässpindel wird deutlich minimiert und ermöglicht noch präzisere Fräsergebnisse.

Die CORiTEC 350i Loader PRO+ mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.



Nullpunkt-spannsystem massiven für Edelstahlblank-halter



WET
DRY
5 AX
6 mm
20x
12x
ION
optional

CORiTEC 350i PRO+

wasser-gekühlte, kraftvolle 2,6 kW Spindel

HOCHAUFLÖSENDE DYNAMISCHE SERVOMOTOREN mit absolutem Messystem

INTEGRIERTE NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

20-FACHER WERKZEUGWECHSLER

OPTIONAL IONISATOR MÖGLICH

EDELSTAHLBLANKHALTER

TEMPERATUR-KOMPENSATION INTEGRIERT

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glaskeramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti
Standard	C-Clamp
PreMilled Abutment	Block
Dentures	Nullpunkt-spannsystem
Krone, Brücke / Inlay, Onlay, Veneer	Hybrid Abutment / Schiene
Vollprothese / Modell	Bohr-schablone / Modell-guss
Steg / Teleskop-technik	Abutments / Hybrid-bearbeitung

CORiTEC 350i Loader PRO+

EDELSTAHLBLANKHALTER

INTEGRIERTE NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

OPTIONAL IONISATOR MÖGLICH

RUND UM DIE UHR 24 Stunden Produktionsbetrieb

OPTIONAL IONISATOR MÖGLICH

HOCHDYNAMISCHE SERVOANTRIEBE bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

TEMPERATUR-KOMPENSATION INTEGRIERT

Applikationen & Halter

HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- ermöglicht die 5-Achsbearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung

HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Baltic Denture von Merz Dental
- Dentsply Sirona Dentures

PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

DESS Abutmenthalter

NT-Preform® Abutment (nt-trading)

PreFace® Abutment (Medentika)

DDSoldiConnect® (Dental Direkt)

THERAPEUTISCHE SCHIENEN

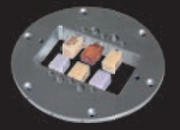
- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligners
- einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM Verfahren

HYBRIDBEARBEITUNG - SINTERN UND NACHFRÄSEN*

- frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im SLM-Verfahren
- hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem SLM-Verfahren
- kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen

SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste, etc.



IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS*

- höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- einfache Herstellung durch hohen Automatisierunsgrad mit abgestimmter CAM-Software

BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- homogener Verbund von Titan und BioHPP

FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- kosteneffizient

GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog

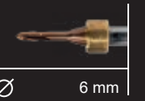
MODELLFRÄSEN BAUMANN SYSTEM

- Modellherstellung im CAD/CAM Verfahren
- hohe Reproduzierbarkeit und Präzision
- Modellherstellung bei digitalem Abdruck durch Intraoralscanner

* nur für COR|TEC 350i PRO+ in Vorbereitung

T1/T6 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

T1 Ti
T6 CoCr

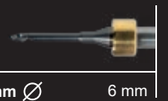


bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526026 3006

T11 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11 PMMA WAX PEEK

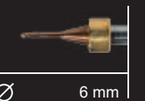


bis 25 mm
Blade

Art.-Nr. 526004 2506c

T2/T7 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T2 Ti
T7 CoCr

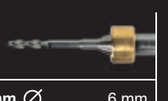


bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526026 2006

T11/T13 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser

T11 PMMA WAX
T13 Zr



bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526019 2506

T3/T8 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

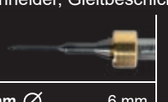
T3 Ti
T8 CoCr

bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526026 1506

T12 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12 PMMA WAX PEEK



bis 25 mm
Blade

Art.-Nr. 526004 1006c

T4/T9 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

T4 Ti
T9 CoCr

bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526026 1006

T12/T14 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser

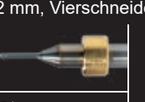
T12 PMMA WAX
T14 Zr

bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526019 1006

T5/T10 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

T5 Ti
T10 CoCr



bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526002 1506

T13/T40/T50 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

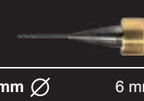
T13 Zr
T40 SINT
T50 COMP

bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526013 2506

T14/T41/T51 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14 Zr
T41 SINT
T51 COMP



bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526013 1006

T19 - 0,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm)

T19 UNIVERSAL

bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526001 0506

T15/T42/T52 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

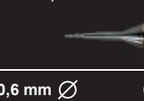
T15 PMMA WAX Zr
T42 SINT
T52 COMP

bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526019 0606

T20 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20 Ti CoCr

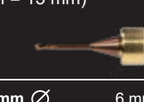


bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526003 0606

T16/T28 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T16 PMMA WAX Zr
T28 Ti CoCr

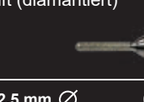


bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526027 1506

T21 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

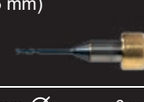
T21 Glas-keramiken



Art.-Nr. 526005 2506

T17 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm)

T17 PMMA WAX Zr

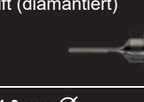


bis 25 mm
Blades

Art.-Nr. 526001 1506

T22 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

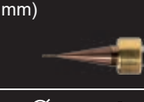
T22 Glas-keramiken



Art.-Nr. 526005 1006

T18 - 0,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm)

T18 UNIVERSAL

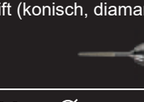


bis 15 mm
Blades

Art.-Nr. 526026 0506

T23 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

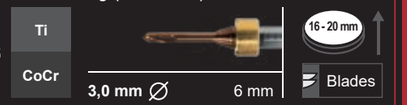
T23 Glas-keramiken



Art.-Nr. 526005 0606

CORiTEC 350i WERKZEUGE

T26 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

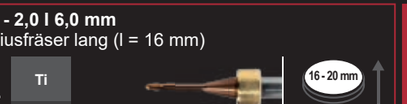


Art.-Nr. 526027 3006

T33/ T43/ T53 - 0,3 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

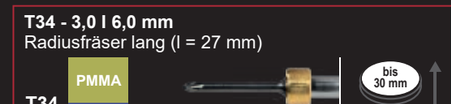
Art.-Nr. 526019 0306

T27 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)



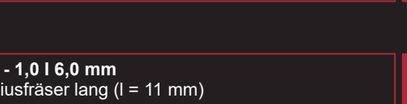
Art.-Nr. 526027 2006

T34 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)



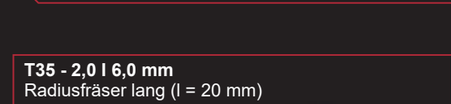
Art.-Nr. 526012 3006

T29 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)



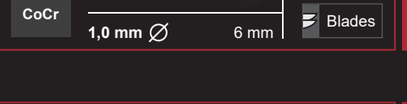
Art.-Nr. 526027 1006

T35 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)



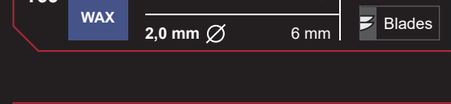
Art.-Nr. 526012 2006

T30 - 4,0 l 6,0 mm
Schaftfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)



Art.-Nr. 526012 4006

T61 - 3,0 l 6,0 mm
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)

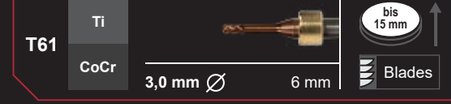


Art.-Nr. 526025 3006

T32 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

Art.-Nr. 526012 0606

T62 - 2,0 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

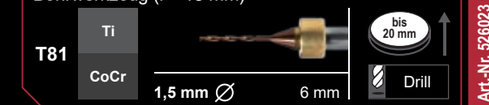


Art.-Nr. 526025 2006

T63 - 1,5 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

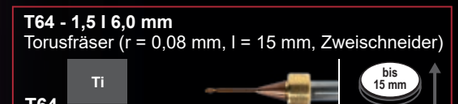
Art.-Nr. 526025 1506

T81 - 1,5 l 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)



Art.-Nr. 526023 1506

T64 - 1,5 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)

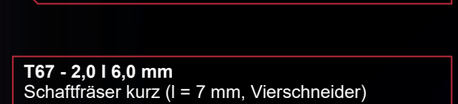


Art.-Nr. 526028 1506

T98 - 2,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)

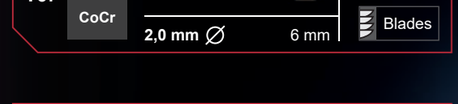
Art.-Nr. 526024 2506

T67 - 2,0 l 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



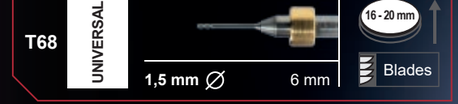
Art.-Nr. 526002 2006

T68 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 526021 1506

T80 - 2,5 l 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)



Art.-Nr. 526023 2506

CORiTEC 350i WERKZEUGE

CORiTEC Materialien

CORiTEC ZR (ZIRKONIUMDIOXID)

Deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab. Optimal geeignet für monolithische Restaurationen.

- hochtransluzentes Zirkoniumdioxid für natürliche Ästhetik
- gesteigerte Festigkeit im Vergleich zu Lithiumdioxid

Zr ht+ Disc (hochtransluzent)

Zr Disc

Zr transpa Disc

Zr transpa Disc (voreingefärbt)

CORiTEC COCR UND TITAN

- Einzelkronen
- Einzelkäppchen
- Brücken bis zu 16 Gliedern, Vollbrücken und VMK-Technik
- gute mechanische Eigenschaften
- gute frästechnische Eigenschaften
- korrosionsbeständig

CoCr Disc (NEM-Legierung)

CoCr Mo Disc (NEM-Legierung)

Ti Disc (Grad 2, Grad 4, Grad 5)

CORiTEC MODEL DISC ELFENBEIN

- Rohling zur Herstellung von Zahnmodellen
- günstiges Material
- ebenfalls geeignet für Testzwecke oder zum Fräsen von Kalibrierkörpern

JUVORA PEEK (POLYETHERETHERKETON)

- klammerretenierte Konstruktionen
- Juvora PEEK in seiner Grundfarbe (braun-beige)
- höchste biologische Verträglichkeit

CORiTEC WAX DISC (WACHS, GRAU)

CORiTEC Wax Disc ist nicht zum Einsatz im Mund geeignet. Das Material kann nach der Fräsbearbeitung als verlorene Formen in der Gusstechnik eingesetzt werden. Es ist sehr gut fräsbar sowie rückstandslos verbrennbar.

CORiTEC PMMA (POLYMETHYLMETHACRYLAT)

- Aufbisschienen, therapeutische Schienen, Bohrschablonen, Bissregulatoren
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- ästhetische Farbwirkung durch hohe Transluzenz
- gutes Fräsverhalten

PMMA Splint Disc

PMMA Disc

Scanner KOMPATIBEL MIT exocad

CORiTEC i3Dscan eco

- Rundum-sorglos-Paket für Neueinsteiger oder kleinere Labore
- einfach, schnell, preisgünstig
- Verwendung von Erweiterungsmodule: Artikulator, Inlay-Onlay-Veneer, Schienen, Teleskope, individuelle Abutments

CORiTEC i3Dscan color

- automatische Objektführung ins Messfeld
- moderne Touch-Bedienung
- einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORiTEC i3Dscan color **HR**

- enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Variation der Scangenauigkeit durch Aktivieren und Deaktivieren des High Resolution-Modus
- alle Module im Lieferumfang enthalten

CAM Software

CORiTEC iCAM V4.7

- alle Strategien optimiert für 5-Achs Simultanbearbeitung
- 64-Bit Multicore-Unterstützung
- keine jährlichen Lizenzgebühren
- validierte Postprozessoren für alle imes-icore® CORiTEC Maschinen

CORiTEC iCAM V5

- alle Strategien optimiert für 5-Achs Simultanbearbeitung
- automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- keine jährlichen Lizenzgebühren
- vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“

Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung, als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch T1	Maschinentisch T2
770 x 930 x 790 mm B x H x T (mm)	1060 x 930 x 790 mm B x H x T (mm)
CORiTEC 350i CORiTEC 350i PRO CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader CORiTEC 350i Loader PRO CORiTEC 350i Loader PRO+

Absauganlagen

	iVAC eco+	iVAC 2	iVAC pro+	iCompVAC*
Volumenstrom	260 m³/Std	260 m³/Std	280 m³/Std	160 m³/Std
Leistung	1200 W	1300 W	1200 W	1300 W
Filtersystem	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung	Filterbeutel, HEPA-Filter
Filtervolumen	25 Liter	20 Liter	15 Liter	25 Liter
B x T x H (mm)	440 x 460 x 750	440 x 460 x 750	350 x 350 x 1000	470 x 640 x 880
Netzspannung	115 V/230 V	115 V/230 V	115 V/230 V	230 V

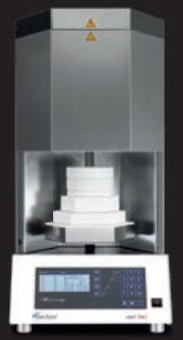
*nicht für den Dauerbetrieb geeignet

Sinteröfen

iSINT eco

Der **iSINT eco** steht für Wirtschaftlichkeit und bietet hochwertige Technik und passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Kompakt und mit geringem Platzbedarf verfügt der Sinterofen **iSINT eco** dennoch über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag kann rechts und links montiert werden.

iSINT PRO

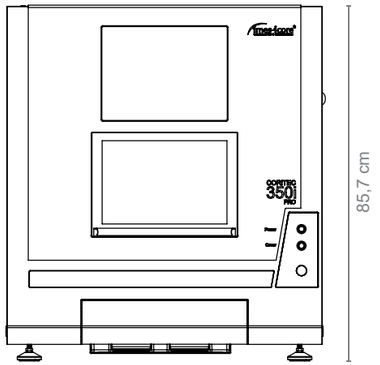


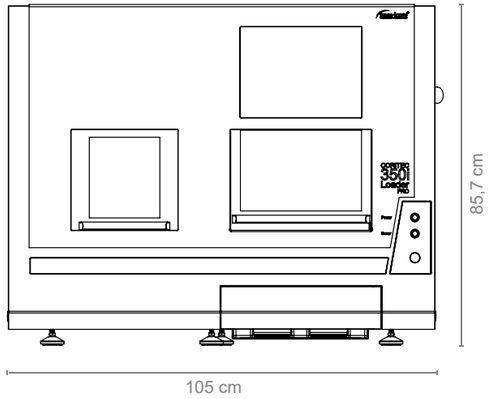
Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT PRO**. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT PRO** wird mittels einer einfachen und praktische Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen bieten weitere Optionen. Zudem stehen drei Serviceprogrogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.

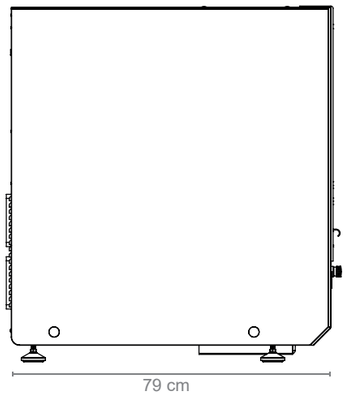
	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeile LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in W	1720	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

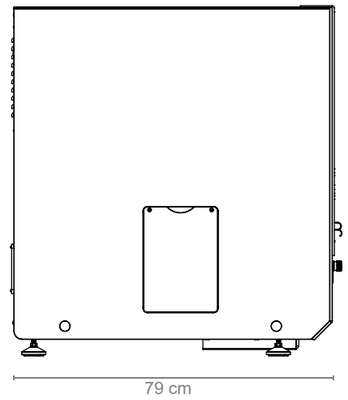
Maße

CORiTEC 350i Serie









CORiTEC 350i Serie in Zahlen

	CORiTEC 350i	CORiTEC 350i Loader	CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 350i Loader PRO	CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO+
Mechanik / Elektronik						
Basisaufbau (außen)	Stahl / Aluminium	Stahl / Aluminium	Polymerbeton	Polymerbeton	Polymerbeton	Polymerbeton
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse: 360° B-Achse: 115°	A-Achse: 360° B-Achse: 115°	A-Achse: 360° B-Achse: 115°	A-Achse: 360° B-Achse: 115°	A-Achse: 360° B-Achse: 115°	A-Achse: 360° B-Achse: 115°
Spindeltyp	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel
max. Drehzahl / Spindelleistung	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 2,6 kW	60.000 U/min 2,6 kW
Spindelkühlung	Luftgekühlt	Luftgekühlt	Luftgekühlt	Luftgekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Nullpunktspannsystem	optional	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Blankwechsler	-	bis zu 12 Rohlinge	-	bis zu 12 Rohlinge	-	Bis zu 12 Rohlinge mit Edelstahlhalter
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Durchmesser	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Durchmesser	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Durchmesser	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Durchmesser	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Durchmesser	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Durchmesser
Werkzeugwechsler	20-fach	20-fach	20-fach	20-fach	20-fach	20-fach
Werkzeug-längenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit
integrierter PC	Windows basiert	Windows basiert	Windows basiert	Windows basiert	Windows basiert	Windows basiert
Monitor	integrierter 12“ Touchscreen	integrierter 12“ Touchscreen	integrierter 15“ Touchscreen	integrierter 15“ Touchscreen	integrierter 15“ Touchscreen	integrierter 15“ Touchscreen
Beleuchtung	3 LED Statusfarben	3 LED Statusfarben	3 LED Statusfarben	3 LED Statusfarben	3 LED Statusfarben	3 LED Statusfarben
Software	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0
Druckluftversorgung	6 - 9 bar konstant anliegend, 60 - 80 Liter/Minute	6 - 9 bar konstant anliegend, 60 - 80 Liter/Minute	6 - 9 bar konstant anliegend, 60 - 80 Liter/Minute	6 - 9 bar konstant anliegend, 60 - 80 Liter/Minute	6 - 9 bar konstant anliegend, 60 - 80 Liter/Minute	6 - 9 bar konstant anliegend, 60 - 80 Liter/Minute
Kühlung	4,8 Liter integriert	4,8 Liter integriert	4,8 Liter integriert	4,8 Liter integriert	4,8 Liter integriert	4,8 Liter integriert
Verbindungsanforderungen						
Gewicht	180 kg	225 kg	205 kg	250 kg	ca. 215 kg	ca. 260 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V - 240 V / 50/60 Hz / 2200 W	100 V - 240 V / 50/60 Hz / 2200 W	100 V - 240 V / 50/60 Hz / 2200 W	100 V - 240 V / 50/60 Hz / 2200 W	100 V - 240 V / 50/60 Hz / 3500 W	100 V - 240 V / 50/60 Hz / 3500 W

Vertriebs- und Supportpartner weltweit

Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere “Open-System”-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH
Tel. +49 (0) 66 72/898 228
Fax +49 (0) 66 72/898 222
dental@imes-icore.de