



STARBOND TI5 DISC

Fräsrohling aus Grade 5 „ELI“ (Extra Low Interstitial) Titanlegierung TiAl6V4.

- › Konform mit ISO 5832-3 und ASTM F136
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: 89,4% Al: 6,2% V: 4% N,C,H,Fe,O: <0,4%

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Ideale mechanische Eigenschaften
- › Exzellenter Haftverbund mit Titankeramiken
- › Biokompatibel
- › Extrem korrosionsbeständig
- › Besonders patientenfreundlich durch geringe Wärmeleitfähigkeit
- › Hervorragend u.a. zur Herstellung von implantatgetragenen Zahnersatz, Suprastrukturen, Stegen und Abutments geeignet

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	837MPa	Dichte	4,4g/cm ³
Zugfestigkeit	921MPa	Sol.-Liq.-Intervall	1640-1650°C
Bruchdehnung	15%	WAK (20-600°C)	10,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Vickers-Härte	330HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8mm x 98,3mm	mit Stufe	136508
10mm x 98,3mm		136510
12mm x 98,3mm		136512
13,5mm x 98,3mm		136513
15mm x 98,3mm		136515
16mm x 98,3mm		136516
18mm x 98,3mm		136518
25mm x 98,3mm		136525
30mm x 98,3mm		136530
8mm x 99,5mm		ohne Stufe
10mm x 99,5mm	136010	
12mm x 99,5mm	136012	
14mm x 99,5mm	136013	
15mm x 99,5mm	136015	
16mm x 99,5mm	136016	
18mm x 99,5mm	136018	
25mm x 99,5mm	136025	
30mm x 99,5mm	136030	

STARBOND TI4 DISC

Fräsrohling aus Reintitan mit erhöhtem Sauerstoffgehalt (Grade 4).

- › Konform mit ISO 5832-2 und ASTM F67
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: >99% N,C,H,Fe,O: <1%

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Ideal u.a. zur Herstellung von Suprastrukturen, Stegen, Abutments und Teilprothesen geeignet
- › Perfekte Fräsergebnisse
- › Exzellenter Haftverbund mit Titankeramiken
- › Biokompatibel
- › Extrem korrosionsbeständig
- › Besonders patientenfreundlich durch geringe Wärmeleitfähigkeit

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0.2)	504MPa	Dichte	4,5g/cm ³
Zugfestigkeit	599MPa	Sol.-Liq.-Intervall	1645-1660°C
Bruchdehnung	23,5%	WAK (20-600°C)	9,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Vickers-Härte	>200HV5/30	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8mm x 98,3mm	mit Stufe	135508
10mm x 98,3mm		135510
12mm x 98,3mm		135512
13,5mm x 98,3mm		135513
15mm x 98,3mm		135515
16mm x 98,3mm		135516
18mm x 98,3mm		135518
25mm x 98,3mm		135525
30mm x 98,3mm		135530
8mm x 99,5mm		ohne Stufe
10mm x 99,5mm	135010	
12mm x 99,5mm	135012	
14mm x 99,5mm	135013	
15mm x 99,5mm	135015	
16mm x 99,5mm	135016	
18mm x 99,5mm	135018	
25mm x 99,5mm	135025	
30mm x 99,5mm	135030	



EDELMETALLFREIE FRÄSROHLINGE

Die in der konventionellen Zahntechnik bewährten Dentallegierungen werden auch als Fräsrohlinge zur Verfügung gestellt. Gleiche Legierungskomponenten und Zusammensetzungen mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften ermöglichen dem Anwender in einem Legierungssystem zu arbeiten.



STARBOND EASY DISC

CoCrW-Fräsröhring hervorragend zur Herstellung von Kronen, Brücken, Gerüsten, Teleskopen, Stegen, Geschiebearbeiten, implantatgetragenen Suprastrukturen und Abutments geeignet. Starbond Easy Disc basiert auf einer bereits in der konventionellen dentalen Gießtechnik bewährten Aufbrennlegierung.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Mn,Fe: <1%

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Mittlere Härte von 289 HV 10
- › Exzellenter Metall-Keramikverbund
- › Biokompatibel
- › Sehr gut polierbar
- › Laserschweißbar
- › Trocken und nass fräsbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0,2)	416MPa	Dichte	8,6g/cm ³
Zugfestigkeit	663MPa	WAK (20-500°C)	14,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Bruchdehnung	18%	WAK (20-600°C)	14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Elastizitätsmodul	191GPa	Laserschweißbar	Ja
Vickers-Härte	289 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8mm x 98,3mm	mit Stufe	140508
10mm x 98,3mm		140510
12mm x 98,3mm		140512
13,5mm x 98,3mm		140513
15mm x 98,3mm		140515
16mm x 98,3mm		140516
18mm x 98,3mm		140518
20mm x 98,3mm		140520
25mm x 98,3mm		140525
30mm x 98,3mm		140530
8mm x 99,5mm	ohne Stufe	140008
10mm x 99,5mm		140010
12mm x 99,5mm		140012
14mm x 99,5mm		140013
15mm x 99,5mm		140015
16mm x 99,5mm		140016
18mm x 99,5mm		140018
20mm x 99,5mm		140020
25mm x 99,5mm		140025
30mm x 99,5mm		140030



MOGUCERA C DISC

CoCrMo-Fräsröhring mit idealen Eigenschaften zur Herstellung von Kronen, Brücken, Gerüsten, Teleskopen, Stegen, Geschiebearbeiten, implantatgetragenen Suprastrukturen und Abutments geeignet. MoguCera C basiert auf einer bereits in der konventionellen dentalen Gießtechnik bewährten Aufbrennlegierung.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 65% Cr: 28% Mo: 5% C,Si,Nb,Mn,Fe: <1%

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Mittlere Härte von 288 HV 10
- › Exzellenter Metall-Keramikverbund
- › Biokompatibel
- › Hervorragende Polierbarkeit und leichte Verarbeitung
- › Laserschweißbar
- › Trocken und nass fräsbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0,2)	413MPa	Dichte	8,3g/cm ³
Zugfestigkeit	597MPa	WAK (20-500°C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Bruchdehnung	12%	WAK (20-600°C)	14,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Elastizitätsmodul	206GPa	Laserschweißbar	Ja
Vickers-Härte	288 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8mm x 98,3mm	mit Stufe	138108
10mm x 98,3mm		138110
12mm x 98,3mm		138112
13,5mm x 98,3mm		138113
15mm x 98,3mm		138115
16mm x 98,3mm		138116
18mm x 98,3mm		138118
20mm x 98,3mm		138120
25mm x 98,3mm		138125
30mm x 98,3mm		138130
8mm x 99,5mm	ohne Stufe	138008
10mm x 99,5mm		138010
12mm x 99,5mm		138012
14mm x 99,5mm		138013
15mm x 99,5mm		138015
16mm x 99,5mm		138016
18mm x 99,5mm		138018
20mm x 99,5mm		138020
25mm x 99,5mm		138025
30mm x 99,5mm		138030



STARBOND COS DISC BASIC

CoCrWMo-Fräsröhring aus unserer bewährten und erfolgreichen Produktreihe Starbond CoS. Dieses High-End Produkt wurde speziell für industrielle Fräseinheiten konzipiert und ist hervorragend für die Herstellung von Kronen, Brücken, Gerüsten, Teleskopen, Stegen, Geschiebearbeiten, implantatgetragenen Suprastrukturen und Abutments geeignet.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N: <1%

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Ein sehr guter WAK von 14,2 gewährt Flexibilität bei der Keramikauswahl
- › Je nach verwendeter Keramik ist keine Abkühlphase notwendig
- › Exzellenter Metall-Keramikverbund und hohe Biokompatibilität
- › Sehr gut polierbar, laserschweißbar, trocken und nass fräsbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0,2)	441MPa	Dichte	8,8g/cm ³
Zugfestigkeit	639MPa	WAK (20-500°C)	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Bruchdehnung	14%	WAK (20-600°C)	14,2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Elastizitätsmodul	235GPa	Laserschweißbar	Ja
Vickers-Härte	281 HV 10	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
8mm x 98,3mm	mit Stufe	133514
10mm x 98,3mm		133516
12mm x 98,3mm		133513
13,5mm x 98,3mm		133511
15mm x 98,3mm		133517
16mm x 98,3mm		133518
18mm x 98,3mm		133512
25mm x 98,3mm		133525
30mm x 98,3mm		133530
8mm x 99,5mm		ohne Stufe
10mm x 99,5mm	133506	
12mm x 99,5mm	133503	
14mm x 99,5mm	133501	
15mm x 99,5mm	133507	
16mm x 99,5mm	133508	
18mm x 99,5mm	133502	
25mm x 99,5mm	133509	
30mm x 99,5mm	133510	



FUSIONIS DISC

CoCrMo-Fräsröhring zur Herstellung von festsitzendem und herausnehmbarem Zahnersatz. Die Legierungseigenschaften, die Qualität und exzellente Fräsergebnisse machen Fusionis Disc zum Material der Wahl. Für die einzigartige Herstellung von Teilprothesen, Klammer- und Modellgussprothesen, Teleskoparbeiten, Stegen und Geschiebe in CAD/CAM Verfahren geeignet.

- › Frei von Nickel, Beryllium, Blei und Cadmium
- › Typ 4 nach DIN EN ISO 22674
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 63% Cr: 29% Mo: 5% C,Si,Nb,Mn,Fe: <1%

VORTEILE FÜR DEN ZAHNTECHNIKER:

- › Perfekt zerspanbar, validierter Prozess
- › Optimale mechanische Eigenschaften
- › Mittlere Härte von 290 HV 10
- › Extrem Korrosionsbeständig
- › Hervorragende Polierbarkeit und leichte Verarbeitung
- › Trocken und nass fräsbar, Laserschweißbar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:			
Dehngrenze (Rp 0,2)	420MPa	Vickers-Härte	290 HV 10
Zugfestigkeit	650MPa	Dichte	8,3g/cm ³
Bruchdehnung	10%	Laserschweißbar	Ja
Elastizitätsmodul	210GPa	Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	RAND	REF
18mm x 98,3mm	mit Stufe	141118
25mm x 98,3mm		141125
18mm x 99,5mm	ohne Stufe	141018
25mm x 99,5mm		141025

