



imes-icore®  
Dental & Medical Solutions



CORiTEC® 350i Serie

# Die CORiTEC® 350i Serie

WORIN BESTEHEN DIE UNTERSCHIEDE?

	CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 350i Loader PRO	CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO+
Motorentchnik	Servo mit Absolutwertgeber			
Auflösung	32.000 Inc (0.15 µm)			
Basisaufbau	Polymerbeton, Stahlschienen			
Bildschirm	15"-HD-Touchscreen			
Gehäuse	Glänzendes Design, LED-Beleuchtung			
Vollautomatischer Werkstückwechsler	Manuell	 12-fach	Manuell	 12-fach
Blankhalter inklusive	2	8	2	8
Absolute Messsysteme in allen Achsen	✓	✓	✓	✓
Spindelleistung	1.0 kW	1.0 kW	2.6 kW	2.6 kW
Spindellager	Zwei Hybridlager		Drei Hybridlager	
Spannzange	6 mm		6 mm (selbstreinigend)	
Nullpunktspannsystem	✓	✓	✓	✓
Spindelkühlung	Luftgekühlt		Wasserkühlungssystem	



DIE BUSINESS KLASSE  
der dentalen  
CAD/CAM  
Maschinen!



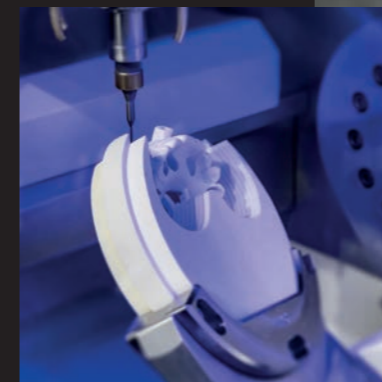
# CORiTEC® 350i PRO/350i Loader PRO

## PROFESSIONELLE LÖSUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Die in der CORiTEC 350i PRO Serie verwendeten hochauflösenden, dynamischen Servomotoren mit absoluten Messsystemen gewähren eine um bis zu 20 % schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision.

Ein weiterer Vorteil der PRO-Serie ist, dass dieses Maschinensystem aus einem einteiligen Maschinengerüst aus Polymerbeton aufgebaut ist und somit eine höchstmögliche Stabilität für eine vibrationsfreie Bearbeitung gewährt.

Die CORiTEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb. Durch die präzise Repositionierung des Nullpunktspannsystems können unterschiedliche PreFab-Abutmenthalter verwendet werden.



WET

DRY

5 AX

6 mm  
20x

Temperature icon

Touchscreen icon

Control panel icon

Blank magazine icon

12x

ION

optional

# CORiTEC® 350i PRO

ALLE CAD/CAM MATERIALIEN  
KÖNNEN VERARBEITET WERDEN

15 ZOLL  
TOUCHSCREEN



REVOLUTIONÄRER  
BASISAUFBAU AUS  
POLYMERBETON

TEMPERATURKOMPENSATION  
INTEGRIERT

INTEGRIERTE  
NASS- UND TROCKEN-  
BEARBEITUNG

ABSOLUTE MESSSYSTEME  
IN ALLEN AXSEN

NULLPUNKT-  
SPANNSYSTEM  
SERIENMÄßIG

20-FACHER  
WERKZEUGWECHSLER

PMMA	WAX		
Zr	COMPOSITE		
PEEK	SINT		
Glaskeramiken	PreFab Abutments		
CoCr	Ti		
Standard	C-Clamp		
PreMilled Abutment	Block		
Dentures	Nullpunkt- spannsystem		
Krone, Brücke	Inlay, Onlay, Veneer	Hybrid Abutment	Schiene
Vollprothese	Modell	Bohr- schablone	Modell- guss
Steg	Teleskop- technik	Abutments	Hybrid- bearbeitung

# CORiTEC® 350i Loader PRO

VOLLAUTOMATISCHER  
12-FACHER BLANKWECHSLER

VERWENDUNG VON VERSCHIEDENEN  
ADAPTERSYSTEMEN  
z. B. präfabrizierte Abutments oder Blockmaterialien



HOCHDYNAMISCHE SERVOANTRIEBE  
bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

INTEGRIERTE  
NASS- UND TROCKEN-  
BEARBEITUNG

RUND UM DIE UHR  
24-Stunden  
Produktionsbetrieb

NULLPUNKT-  
SPANNSYSTEM

IONISATOR  
OPTIONAL

TEMPERATUR-  
KOMPENSATION  
INTEGRIERT

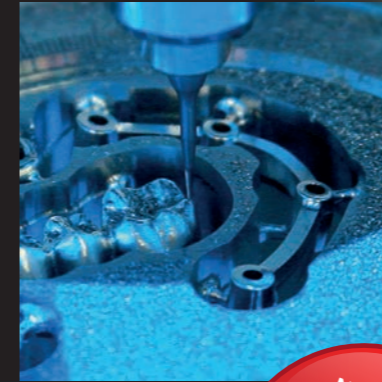
# CORiTEC® 350i PRO<sup>+</sup>/350i Loader PRO<sup>+</sup>

## DAS PLUS AN LEISTUNG UND PRÄZISION

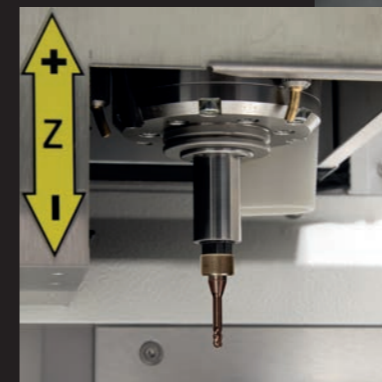
Wie bereits in der CORiTEC 350i PRO implementiert, wurde auch die CORiTEC 350i PRO<sup>+</sup> Serie mit hochauflösenden, dynamischen Servomotoren und absoluten Messsystemen ausgestattet. Um diese fortschrittliche Technologie voll ausschöpfen zu können, ist die PRO<sup>+</sup> mit einer mit einer wassergekühlten, leistungsstarken 3-fach Hybrid-kugelgelagerten 2,6 kW Frässpindel ausgestattet. Um höchste Stabilität zu erreichen und die Vibrationen zu reduzieren wird ein massiver Edelstahl-Rohlingshalter eingesetzt.

Die Wasserkühlung sorgt für eine gleichbleibende, konstante Temperatur der Frässpindel. Eine Wärmeausdehnung der Frässpindel wird deutlich minimiert und ermöglicht noch präzisere Fräsergebnisse.

Die CORiTEC 350i Loader PRO<sup>+</sup> mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im manlosen Betrieb.



Nullpunkt-  
spannsystem  
für Edelstahl-  
blankhalter



- WET
- DRY
- 5 AX
- 6 mm  
20x
- Thermometer icon
- Touchscreen icon
- Blank holder icon
- 12x
- ION  
optional

# CORiTEC® 350i PRO<sup>+</sup>

HOCHDYNAMISCHE  
SERVOANTRIEBE  
mit absoluten Messsystemen,  
bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

INTEGRIERTE NASS- UND  
TROCKENBEARBEITUNG

2,6 KW SPINDEL  
wassergekühlt, kraftvoll

20-FACHER  
WERKZEUGWECHSLER

IONISATOR  
OPTIONAL



EDELSTAHLBLANKHALTER

TEMPERATUR-  
KOMPENSATION  
INTEGRIERT

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glaskeramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti
Standard	C-Clamp
PreMilled Abutment	Block
Dentures	Nullpunkt- spannsystem
Krone, Brücke	Inlay, Onlay, Veneer
Hybrid Abutment	Schiene
Vollprothese	Modell
Bohr- schablone	Modell- guss
Steg	Teleskop- technik
Abutments	Hybrid- bearbeitung

# CORiTEC® 350i Loader PRO<sup>+</sup>

EDELSTAHLBLANKHALTER

IONISATOR  
OPTIONAL

INTEGRIERTE NASS- UND  
TROCKENBEARBEITUNG

2,6 KW SPINDEL  
wassergekühlt, kraftvoll

RUND UM DIE UHR  
24-Stunden  
Produktionsbetrieb



HOCHDYNAMISCHE SERVOANTRIEBE  
mit absoluten Messsystemen,  
bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

TEMPERATUR-  
KOMPENSATION  
INTEGRIERT

# CORiTEC® Aligner STARTERKIT

## DAS UPGRADE FÜR IHRE BESTEHENDE MASCHINE!

Verfügen Sie bereits über ein Frässystem der Serie CORiTEC 350i **PRO** bzw. **PRO+**? Erweitern Sie es einfach mit dem CORiTEC **Aligner STARTERKIT**. Dank seines Haltersystems mit integriertem Nullpunktspannsystem starten Sie Ihre Aligner Produktion mit wenigen Handgriffen.

- 1x Werkzeugkoffer
- 1x Halterset mit integriertem Nullpunktspannsystem
- 5x Grundplatte zur Aufnahme der Rohlinge
- 5x spezielles Fräswerkzeug



CORiTEC® 350i **PRO/PRO+** Serie

+



CORiTEC® Starterkit

=



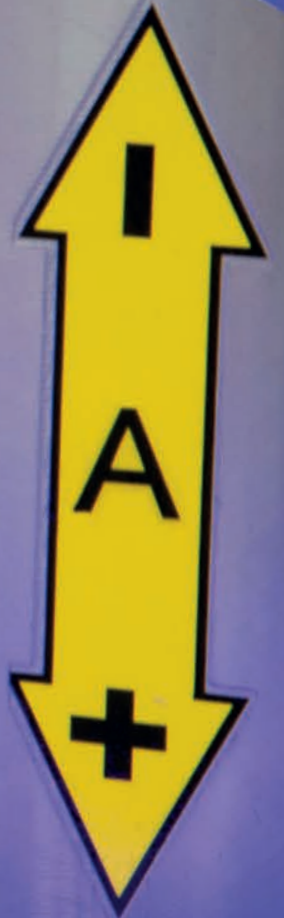
Mischbetrieb von  
Dental- und Aligner-  
applikationen

# Erweitern Sie die Funktionalität Ihrer 350i-Maschine...

...UND BLEIBEN SIE FLEXIBEL!



AUTOMATISIERTE  
**all-in-one**  
**Lösung**





# Applikationen & Halter

## HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung



## HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

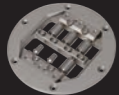
- Baltic Denture von Merz Dental
- Dentsply Sirona Dentures



## PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

NT-Preform® Abutment  
(nt-trading)



PreFace® Abutment  
(Medentika)



MED-Preform® Abutment  
(medentis)



DESS  
Abutmenthalter



ELOS premilled  
Abutment System



## THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



## UNIVERSALHALTER FÜR DREH-FRÄS-SCHLEIF-BEARBEITUNG

- Hohe Präzision
- Verbesserte Oberflächengüte
- Werkzeugschonende Bearbeitung
- Passende Adapter:

Universal



NT-Trading



Medentika



Dental Direkt



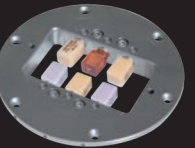
## HYBRIDBEARBEITUNG - SINTERN UND NACHFRÄSEN

- Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- Kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen



## SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.



## IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- Einfache Herstellung durch Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software



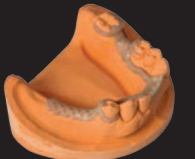
## BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- Homogener Verbund von Titan und BioHPP



## FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- Allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



## GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- Exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog





**T1/T6 - 3,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

T1	Ti		
T6	CoCr		

3,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm

Art.-Nr. 526029 3006

**T11 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11	PMMA		
	WAX		
	PEEK		

2,5 mm Ø 6 mm bis 25 mm

Art.-Nr. 530004 2506

**T2/T7 - 2,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T2	Ti		
T7	CoCr		

2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm

Art.-Nr. 526029 2006

**T11/T13 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser

T11	PMMA		
	WAX		
	Zr		

2,5 mm Ø 6 mm bis 25 mm

Art.-Nr. 526019 2506

**T3/T8 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T3	Ti		
T8	CoCr		

1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm

Art.-Nr. 526029 1506

**T12 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12	PMMA		
	WAX		
	PEEK		

1,0 mm Ø 6 mm bis 25 mm

Art.-Nr. 530004 1006

**T4/T9 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

T4	Ti		
T9	CoCr		

1,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm

Art.-Nr. 526029 1006

**T12/T14 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser

T12	PMMA		
	WAX		
	Zr		

1,0 mm Ø 6 mm bis 25 mm

Art.-Nr. 526019 1006

**T5/T10 - 1,5 | 6,0 mm**  
Schafftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

T5	Ti		
T10	CoCr		

1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm

Art.-Nr. 526002 1506

**T13/T40/T50 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13	Zr		
	SINT		
	COMP		

2,5 mm Ø 6 mm bis 25 mm

Art.-Nr. 526013 2506

# CORITEC® 350i Serie

WERKZEUGE

**T14/T41/T51 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14 **Zr**  
T41 **SINT**  
T51 **COMP**

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526013 1006

**T19 - 0,5 | 6,0 mm**  
Schafffräser (l = 4 mm)

T19 **UNIVERSAL**

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526001 0506

**T26 - 3,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26 **Ti**  
**CoCr**

3,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526030 3006

**T32 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32 **PMMA**  
**WAX**  
**Zr**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526012 0606

**T15/T42/T52 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (konisch)

T15 **PMMA**  
**WAX**  
**Zr**  
T42 **SINT**  
T52 **COMP**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526019 0606

**T20 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (konisch)

T20 **Ti**  
**CoCr**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526003 0606

**T27 - 2,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27 **Ti**  
**CoCr**

2,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526030 2006

**T33/T43/T53 - 0,3 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (konisch)

T33 **PMMA**  
**WAX**  
**Zr**  
T43 **SINT**  
T53 **COMP**

0,3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526019 0306

**T16 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T16 **PMMA**  
**WAX**  
**PEEK**

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526019 1506

**T21 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21 **Glas-keramiken**

2,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526005 2506

**T28 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28 **Ti**  
**CoCr**

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526030 1506

**T34 - 3,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34 **PMMA**  
**WAX**

3,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526012 3006

**T17 - 1,5 | 6,0 mm**  
Schafffräser (l = 15 mm)

T17 **PMMA**  
**WAX**  
**Zr**

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526001 1506

**T22 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22 **Glas-keramiken**

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526005 1006

**T29 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29 **Ti**  
**CoCr**

1,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526030 1006

**T35 - 2,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35 **PMMA**  
**WAX**

2,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526012 2006

**T18 - 0,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (l = 4 mm)

T18 **UNIVERSAL**

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526026 0506

**T23 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23 **Glas-keramiken**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 526005 0606

**T30 - 4,0 | 6,0 mm**  
Schafffräser (l = 32 mm, Einschneider, Gleitbeschichtung)

T30 **PMMA**  
**WAX**  
**PEEK**

4,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑  
Blade

Art.-Nr. 526012 4006

**T60 - 3,0 | 6,0 mm**  
Highspeed Fräs Werkzeug kurz (l=15 mm)

T60 **Ti**

3,0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑  
Blades

Art.-Nr. 530031 3006

# CORITEC® 350i Serie

WERKZEUGE

# CORiTEC® 350i Serie

WERKZEUGE

**T61 - 3,0 | 6,0 mm**  
Quattro speed Fräs Werkzeug (l = 15 mm)

T61 CoCr 3,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 3006

**T62 - 2,0 | 6,0 mm**  
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 2006

**T63 - 1,5 | 6,0 mm**  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

T63 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 1506

**T64 - 1,5 | 6,0 mm**  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)

T64 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526028 1506

**T67 - 2,0 | 6,0 mm**  
Schafffräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T67 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526002 2006

**T68 - 1,5 | 6,0 mm**  
Schafffräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)

T68 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm 16 - 20 mm Blades

Art.-Nr. 526021 1506

**T69 - 1,5 | 6,0 mm**  
Schafffräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T69 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 530032 1506

**T80 - 2,5 | 6,0 mm**  
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)

T80 Ti CoCr 2,5 mm Ø 6 mm bis 20 mm Drill

Art.-Nr. 526023 2506

**T81 - 1,5 | 6,0 mm**  
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)

T81 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 20 mm Drill

Art.-Nr. 526023 1506

**T98 - 2,5 | 6,0 mm**  
Schafffräser (l = 20 mm, Dreischneider)

T98 CALIBR. 2,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526024 2506

**T121 - Ø 1,6 x 0,7 | 6,0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)

T121 Ti CoCr 1,6 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1606

**T122 - Ø 1,7 x 0,7 | 6,0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)

T122 Ti CoCr 1,7 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1706

**T123 - Ø 1,8 x 1,0 | 6,0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)

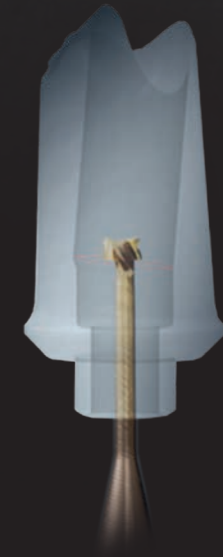
T123 Ti CoCr 1,8 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1806

**T124 - Ø 2,0 x 1,0 | 6,0 mm**  
T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)

T124 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 2006



# CORiTEC® 350i Serie

WERKZEUGE

# Materialien

## priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	80 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



## CORITEC NEM (NICHT-EDELMETALLE)

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierungen zur Herstellung von z. B. bis zu 16-gliedrigen Brücken, implantatgetragenen Suprakonstruktionen u.v.a.

CORITEC NEM zeichnet sich durch hervorragende mechanische Eigenschaften und lässt sich sehr gut maschinell bearbeiten.



CoCr M6 disc

molybdänhaltige Typ 4  
Legierung (EN ISO 22674)



CoCr W8 disc

wolframhaltige Typ 4  
Legierung (EN ISO 22674)

## CORITEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



## CORITEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



## CORITEC TEMP PMMA DISC

Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



## CORITEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



Scan dich zu priti®multidisc  
und CORITEC Materialien!  
[www.pritidenta.com](http://www.pritidenta.com)



# Scanner KOMPATIBEL MIT **exocad**

## CORiTEC i3Dscan eco

- Rundum-Sorglos-Paket für Neueinsteiger oder kleinere Labore
- Einfach, schnell, preisgünstig
- Verwendung von Erweiterungsmodule:n Artikulator, Inlay-Onlay-Veneer, Schienen, Teleskope, individuelle Abutments



## CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in das Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung



## CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten

# CAM Software

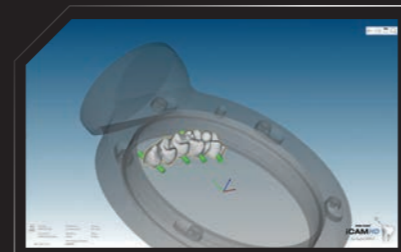
## CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



## CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)



# Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch T1	Maschinentisch T2
770 x 930 x 790 mm B x H x T (mm)	1060 x 930 x 790 mm B x H x T (mm)
CORiTEC 350i <b>PRO</b> CORiTEC 350i <b>PRO+</b>	CORiTEC 350i Loader <b>PRO</b> CORiTEC 350i Loader <b>PRO+</b>

MASCHINENTISCH T1



MASCHINENTISCH T2



# Absauganlagen

	iVAC eco+	iVAC silent <b>PRO</b>	iVAC <b>PRO+</b>
Volumenstrom	260 m <sup>3</sup> /Std	240 m <sup>3</sup> /Std	280 m <sup>3</sup> /Std
Leistung	1200 W	1610 W	1200 W
Filtersystem	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung
Filtervolumen	25 Liter	8 Liter	15 Liter
W x D x H	440 x 460 x 750 mm	270 x 540 x 535 mm	350 x 350 x 1000 mm
Supply voltage	100-240 V 50/60 Hz	110-230 V 50/60 Hz	100-240 V 50/60 Hz



# Sinteröfen

## iSINT eco

Der iSINT eco bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichende Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen iSINT eco kann rechts und links montiert werden.



## iSINT PRO

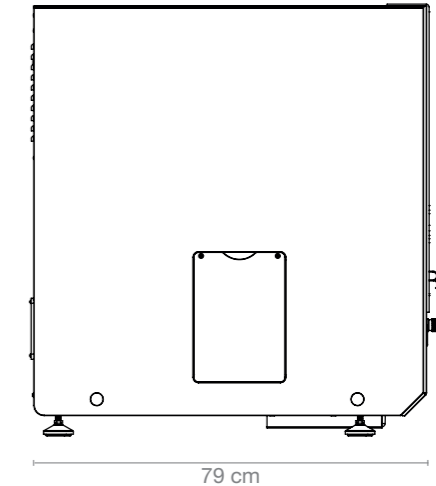
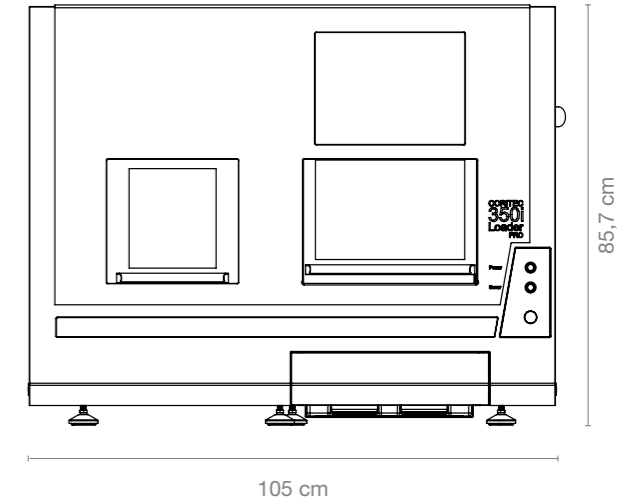
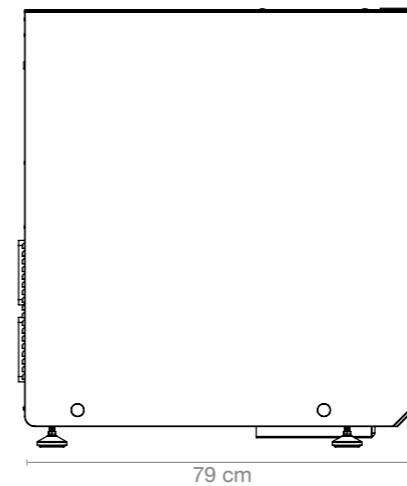
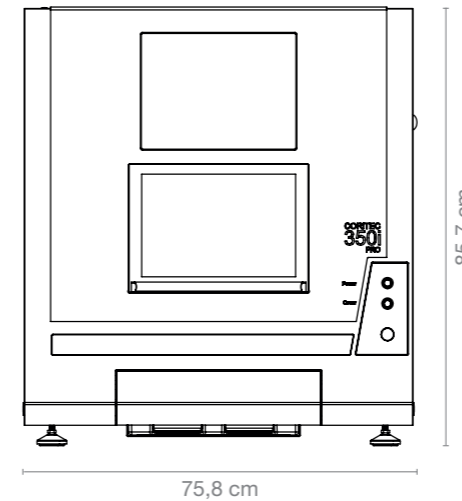
Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue iSINT PRO. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°K/Minute entscheiden. Der iSINT PRO wird mittels einer einfachen und praktische Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen-LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogrprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in W	1300	3200
Lüftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja
Versorgungsspannung / Frequenz	220-240V/ 50-60Hz	200-240V/ 50-60Hz

# Maße

## CORiTEC® 350i xPRO Serie



# CORiTEC® 350i Serie in Zahlen

CORiTEC 350i PRO

CORiTEC 350i Loader PRO

CORiTEC 350i PRO<sup>+</sup>

CORiTEC 350i Loader PRO<sup>+</sup>

Mechanik / Elektronik				
Basisaufbau (außen)	Polymerbeton	Polymerbeton	Polymerbeton	Polymerbeton
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achanstellung	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°
Spindeltyp	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel
max. Spindeldrehzahl / Spindelleistung	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 2,6 kW	60.000 U/min 2,6 kW
Spindelkühlung	Luftgekühlt	Luftgekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Nullpunktspannsystem	Ja	Ja	Ja	Ja
Blankwechsler	-	Bis zu 12 Rohlinge	-	Bis zu 12 Rohlinge mit Edelstahlhalter
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach	20-fach	20-fach	20-fach
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierter PC	Windows-basiert	Windows-basiert	Windows-basiert	Windows-basiert
Display	Integrierter 15"-Touchscreen	Integrierter 15"-Touchscreen	Integrierter 15"-Touchscreen	Integrierter 15"-Touchscreen
Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung
Software	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0
Druckluftversorgung	6,5 - 9,0bar @ 80l/min	6,5 - 9,0bar @ 80l/min	6,5 - 9,0bar @ 80l/min	6,5 - 9,0bar @ 80l/min
Kühlung	4,8 l	4,8 l	4,8 l	4,8 l
Verbindungsanforderungen				
Gewicht	205 kg	250 kg	210 kg	255 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz	100 V - 240 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz	110 V - 240 V 50/60 Hz	110 V - 240 V 50/60 Hz

\* nach ISO 8573.1:2010 Klasse 3.4.3





# Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com